



ORACLE PARTNER

Microsoft
GOLD CERTIFIED
Partner



Автоматизированная система учета металла обеспечивает оперативный контроль движения металла на ОАО «НМЗ им. Кузьмина»

«...автоматизация производственных процессов оказывает дисциплинирующее действие на людей — например, автоматизированная система учета металла, которую мы сейчас внедряем. Она позволяет оперативно получать информацию о наличии и движении металла на складах и в производственных цехах, контролировать исполнение заказов клиентов и расход металла на изготовление продукции. Ее внедрение дает гарантию, что продукция не «уйдет на сторону».

Генеральный директор ОАО «НМЗ им. Кузьмина»
Алексей Алексеевич Сафронов

Основные результаты

Контроль наличия и движения сырья, полуфабрикатов и готовой продукции по всему предприятию

Интеграция АСУМ с системами ведения заказов и сбора весовой информации

Оперативное и точное внесение информации о готовой продукции в АСУМ за счет внедрения системы штрихового кодирования

Продукты

1С:8.0 Управление производственным предприятием

Информация о компании

Отрасль: металлургия

Численность: 3000 человек

Объем производства металлопродукции за 2005г:
321,6 тыс. тонн

Объем реализации за 2005г:
4515,4 млн. рублей

Ведущий производитель металлопродукции в Сибири

ОАО «Новосибирский металлургический завод им. Кузьмина» — единственный в Сибири производитель листового проката, холоднокатаной и горячекатаной ленты, электросварных и холоднодеформированных труб широкого ассортимента.

Завод занимает 8 место по объему производства среди основных предприятий РФ в своей отрасли. За 6 месяцев 2006 года предприятием выпущено 180,6 тыс. тонн металлопродукции, что на 16% выше уровня первого полугодия 2005 года.

Качественно новый уровень управления предприятием обеспечивает обширная программа автоматизации завода, в рамках которой руководством ОАО «НМЗ им. Кузьмина» было принято решение о внедрении автоматизированной системы учета металла.

Цель проекта

Обеспечить с помощью автоматизированной системы учета металла (АСУМ) оперативное получение информации о наличии и движении металла, контроль расхода сырья, а также повышение производительности складских процедур завода.

Задачи проекта

Автоматизация процессов учета металла на складах предприятия по номенклатурным реквизитам (поставщикам, маркам стали, плавкам, типоразмерам)

Стандартизация и автоматизация операций ввода, контроля и обработки документов по движению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции

Оперативное получение отчетности по движению и расходу металла

Повышение оперативности ввода данных в АСУМ за счет разработки системы штрихового кодирования для единиц складского остатка и мест хранения на складах готовой продукции

Этапы внедрения

Обследование предметной области и бизнес-процессов

Настройка и доработка автоматизированной системы учета металла

Установка на производстве и эксплуатационные испытания АСУМ

Сопровождение и передача АСУМ специалистам завода

Запуск автоматизированной системы учета металла в промышленную эксплуатацию

Результаты проекта

В рамках проекта автоматизированы учетные функции следующих бизнес-процессов:

Поступление сырья на склады предприятия от поставщиков

Внутреннее перемещение сырья и полуфабрикатов

Отпуск металла в производство (планирование и фактический отпуск)

Поступление полуфабрикатов и готовой продукции на склад

Внутреннее перемещение и отгрузка готовой продукции потребителю

Списание отходов и брака

Инвентаризация остатков на складах

Изначально система была развернута на 40 рабочих местах, а ко второму полугодю 2006 года количество пользователей достигло 100. Внедренная система используется в 6 производственных цехах, на складах полуфабрикатов и заготовок и складах готовой продукции. Установленные рабочие места позволяют регистрировать и обрабатывать в АСУМ документы по движению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в ту же смену, в которую производилось фактическое перемещение (для готовой продукции - с применением штрихового кодирования). В АСУМ автоматически формируются сменные и суточные рапорты, оперативные отчеты о движении металла и состоянии остатков в разрезе номенклатурных реквизитов.

При выполнении проекта были осуществлены доработки АСУМ под генерацию и печать штрих-кода продукции и места ее хранения (ряд, штабель), а так же интеграция АСУМ с терминалами сбора данных (ТСД). Кроме того, произведены разработка структуры хранения данных в ТСД и настройка интерфейса ТСД.

По данным завода, создание АСУМ позволило за 7 месяцев 2006 года снизить расход металла на 1 млн 705 тыс. тонн, что принесло реальную экономию в размере более 21 млн. рублей.

